

MENDO LONGLIFE

BESKRIVNING

Mendo Longlife är en ny generation hydraulolja baserad på mycket stabila estrar avsedd att användas för mobila och industriella hydraulsystem. Den uppfyller de tekniska och miljömässiga krav som ställs inom exempelvis skogs- och anläggningssektorn Mendo Longlife är dessutom biologiskt nedbrytbar.

EGENSKAPER

Den unika kombinationen av estrar och additiv gör att Mendo Longlife har mycket lång livslängd och ger exceptionellt lågt slitage. Mendo Longlife har naturligt högt viskositetsindex och mycket låg lägsta flytttemperatur. Detta innebär att oljan behåller sina goda egenskaper vid olika temperaturer bättre än traditionella oljor. Produkterna är dessutom absolut skjuvstabila vilket gör att effektförluster och inre läckage vid höga temperaturer kan minskas.

REKOMMENDATIONER

Mendo Longlife rekommenderas för mobil hydraulik i fordon, anläggnings- och skogsmaskiner där hydraulolja av typ SHS 32, SHS 46 eller SH 68 föreskrivs. I många fall kan även produkterna användas för hydraul- och cirkulationssystem inom industrin. Produkternas miljöegenskaper gör de speciellt lämpliga där arbeten i känsliga miljöer förekommer.

TEKNISKA DATA		
Analys	Enhet	Resultat
Densitet vid 15° C	kg/m ³	920
Flampunkt	°C	200
Lägsta flytttemperatur	°C	-63
Viskositet:		
vid 40 °C	mm ² /s	41
vid 100 °C	mm ² /s	7,5
vid -20 °C	mPa·s	2200
Vid 100 °C efter skjuvning		7,5
Viskositetsindex		150
Syratal	mg KOH/g	0,4
Dry TOST	h	> 6000
Luftavskiljning	min	4
FZG CEC-L-07-A-85	Belastningssteg	10
Nedbrytbarhet OECD 301B	%	> 60%
Rekommenderat temperaturområde °C		-35...+100
Jodtal	g I/100 g	< 10

REKOMMENDERAS FÖR

SHS	46
SS155434	BV 32 miljöanpassad
DIN	51524 del 2,3 HLP/HVLP
ISO	15380 HEES